



Серия дорезонансных консольных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных консольных дорезонансных универсальных балансировочных станков КОНСОЛЬ для балансировки изделий без опорных шеек (в форме диска или колеса) с максимальной массой до 300 кг.

Серия КОНСОЛЬ разработана для балансировки рабочих колес вентиляторов, насосов и компрессоров, шкивов, маховиков, муфт, тормозных дисков, шлифовальных кругов, гидротрансформаторов и гидромоторов, дисковых пил, дробебетных колес, звездочек и зубчатых колес, импеллеров, крыльчаток, центрифуг, токарных патронов.

Станки КОНСОЛЬ успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях и учреждениях.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

НАДЕЖНОСТЬ

Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением

ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии, $e_{\text{max}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

СДЕЛАНО В РОССИИ

Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ, г. Ростов-на-Дону

КОНСОЛЬ

Еще больше возможностей



Дополнительные опции — расширение функционала станка

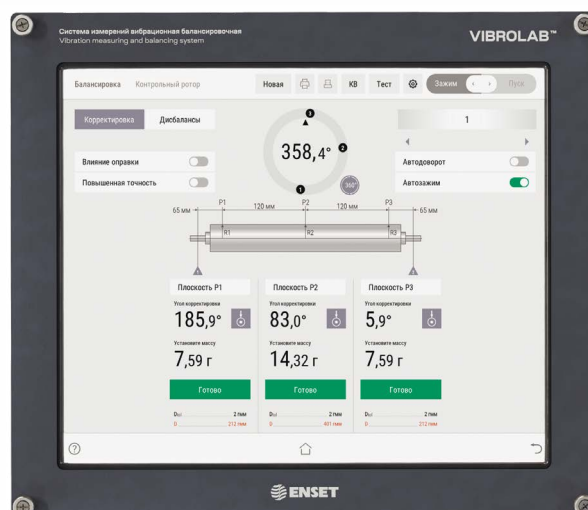
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Пневматический зажим для быстрой смены изделий
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Фрезерный модуль для корректировки дисбалансов
- Увеличенная мощность привода
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP
- Интеграция в автоматические производственные линии

ВИБРОЛАБ

Виброизмерительная система

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Протокол балансировки может выводиться на печать, сохраняться на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов



Технические характеристики станков серии КОНСОЛЬ*

Модель	КОНСОЛЬ-60	КОНСОЛЬ-300
Тип оборудования	Консольный дорезонансный балансировочный станок	
Назначение	Для статической и динамической балансировки роторов с одной опорной поверхностью	
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем	
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель	
Тип двигателя	Серводвигатель	
Мощность двигателя, кВт	3,0	5,5
Количество и тип опор	Одна шпиндельная приводная опора	
Масса изделия, кг	0,5–60	0,5–300
Максимальный диаметр изделия, мм	800	1600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar} , гмм/кг	0,1	
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	100–2 900	100–2 000
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением	

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчикам

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Удаленная диагностика и настройка станка
- Пусконаладка с выездом к клиенту

